



Wir sind weltweit
für Sie vor Ort!

K04708



Lieferprogramm
Behälterbau

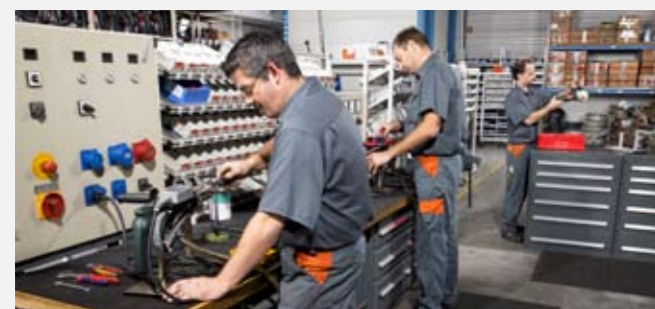


MUNSCH Kunststoff-Schweißtechnik GmbH
Im Staudchen · D-56235 Ransbach-Baumbach
Postfach 1 42 · D-56221 Ransbach-Baumbach
Deutschland
Telefon: +49 (0) 2623-8 98-80
Telefax: +49 (0) 2623-8 98-85
Internet: <http://www.munsch.de>
E-Mail: munsch@munsch.de



■ Weltweiter Markt- und Technologieführer

Mit der Erfindung des Kunststoff-Handschweißextruders im Jahre 1973 durch Erich Munsch entstand eine neue innovative Produktreihe. Die MUNSCH Kunststoff-Schweißtechnik GmbH wurde 1991 als eigenständiges Unternehmen aus der Firma MUNSCH Chemie-Pumpen GmbH ausgegliedert. Bedingt durch eine hohe Akzeptanz im Markt und ein anschließendes kontinuierliches Wachstum auf hohem Niveau entschloss sich die Unternehmensführung zu diesem Schritt.



Der Name MUNSCH steht für Qualität und Zuverlässigkeit. Im Behälter- und Deponiebau ist unser Know-how seit über 30 Jahren von wesentlicher Bedeutung. Einfaches Handling und einzigartiges Design machen den MUNSCH-Handschweißextruder zu einem professionellen und unkomplizierten Werkzeug zum Schweißen thermoplastischer Kunststoffe. Als die weltweite Nr.1 in dieser Branche sind wir auf allen Erdteilen vertreten.

Entwickelt, produziert und geprüft werden die Produkte in Ransbach-Baumbach im Westerwald. Kompetente und individuelle Beratung und Serviceleistungen erhalten Sie rund um den Globus und das in gewohnter Qualität.



■ Unser Ziel ist Ihre Zufriedenheit

Unseren Kunden gleichbleibende Qualität zu bieten genießt bei uns höchste Priorität. Um diese Qualität stets zu garantieren und uns Ihre Zufriedenheit auch zukünftig zu sichern, arbeiten wir mit einem Qualitätssicherungssystem, welches die hohen Anforderungen der DIN ISO 9001 erfüllt.

Kundenorientiertes Denken und Handeln bewegt uns immer wieder aufs Neue dazu, innovative Produkte auf den Markt zu bringen. Lassen Sie sich überzeugen!



MUNSCH Kunststoff-Schweißtechnik auf einen Blick

- Service vor Ort
- Versand von Ersatzteilen innerhalb 24 Stunden
- Prüfungen von zugesandten Materialien
- Geräteschulungen inhouse sowie vor Ort
- Fachkompetente Beratung
- Innovative Produkte des Erfinders und Weltmarktführers

MUNSCH bürstenbehaftete Motoren

Kostengünstig und leistungsstark: Neben den speziell für Handschweißextruder entwickelten bürstenlosen Antrieben, verfügt MUNSCH nun auch über einen komplett neuen, konventionellen Kollektormotor. Im Vergleich zu ähnlichen Lösungen aus dem Standard-Repertoire zeichnet sich diese spezielle Eigenentwicklung durch eine wesentlich höhere Lebensdauer aus.

MUNSCH-Regler

Sicher und bequem: Unsere neue Regeltechnik überzeugt durch optimales Regelverhalten und sicheres Aufheizen durch Zeitverriegelung. Ein kleiner Schaltkasten macht das Gerät leichter und komfortabler.

MUNSCH bürstenlose Vorwärmgebläse

Leistungsstark und wartungsfrei: Die neuen Vorwärmgebläse zeichnen sich durch ihren bürstenlosen Motor und ein geringeres Gewicht aus.



Granulatextruder und Geräte als Einbaugeräte für Roboter und Vorrichtungen auf Anfrage



MUNSCH-Handschweißextruder mit bürstenbehaftetem Antrieb

- Höhere Lebensdauer gegenüber den üblichen Bohrmaschinenantrieben, da speziell für Extruder entwickelter Antrieb
- Wesentlich leiser als Handschweißextruder mit herkömmlichen Motoren
- Flanschverbindung zwischen MUNSCH-Antriebsmotor und Extruder verhindert Fluchtungsfehler zwischen Antriebswelle und Extruderschnecke; überhöhte Lagerbelastung ist ausgeschlossen
- Servicefreundlich durch Wartungsöffnung für Kohlenbürstenwechsel
- Motoranlaufschutz schützt den Handschweißextruder vor Kaltstart
- Genaue Temperaturregelung durch einzeln vorwählbare Drahtstärken und Materialien
- Temperaturfühler für Vorwärmtemperatur und Schweißzusatz sind vor mechanischen Beschädigungen geschützt



MUNSCH-Handschweißextruder mit bürstenlosem Antrieb

- Wesentlich höhere Lebensdauer gegenüber Bohrmaschinenantrieben
- Immer gleichmäßiger Ausstoß der Schmelze durch konstantes Antriebsmoment, auch bei unterschiedlichen Antriebsbelastungen
- Wesentlich leiser als Handschweißextruder mit herkömmlichen Motoren
- Flanschverbindung zwischen bürstenlosem MUNSCH-Antriebsmotor und Extruder verhindert Fluchtungsfehler zwischen Antriebswelle und Extruderschnecke; überhöhte Lagerbelastung ist ausgeschlossen
- Ausstoßmengen der bürstenlosen Extruder um 20 – 30 % höher als bei herkömmlichen Antrieben
- Motoranlaufschutz schützt den Handschweißextruder vor Kaltstart
- Genaue Temperaturregelung durch einzeln vorwählbare Drahtstärken und Materialien
- Temperaturfühler für Vorwärmtemperatur und Schweißzusatz sind vor mechanischen Beschädigungen geschützt





Bürstenbehaftete Antriebe

Handschweißextruder mit Eigenluftversorgung kommen im Werkstatt- und Baustellenbereich zum Einsatz. Durch das aufgebaute, bürstenlose Vorwärmgebläse ist man unabhängig von einer externen Luftversorgung.

Ihr Nutzen als Anwender

- Keine Zusatzaggregate notwendig
- Einfache Handhabung
- Ideales Baustellengerät
- Speziell entwickelter und robuster Antrieb
- Preisgünstige Alternative zum bürstenlosen Antrieb
- Bürstenloses Vorwärmgebläse



	MAK-18-S-B ^{1) 2)}	Munsch Mini	MAK-18-B ^{1) 2)}
Maximale Schweißleistung	1,8 kg/h, Ø 4 mm 1,1 kg/h, Ø 3 mm	0,6 kg/h, Ø 3 mm	1,8 kg/h, Ø 4 mm 1,1 kg/h, Ø 3 mm
Schweißmaterial	PP / PE / PVDF	PP / PE / PVDF / PVC / PVC-C / Nylon / Polyurethane, ABS / PFA und andere	PP / PE / PVDF
Schweißzusatz	Rundschnur: Ø 3 / 4 mm	Rundschnur: Ø 3 mm	Rundschnur: Ø 3 / 4 mm
Einsatzbereich ²⁾	Wanddicken: 4 - 15 mm	Wandstärke: 2 - 10 mm	Wanddicken: 4 - 15 mm
Gewicht	4,8 kg	3,4 kg	5,5 kg
Länge	455 mm	450 mm	455 mm
Elektronische Drehzahlregelung	ja	ja	ja
Heizband	-	875 W	400 W
Vorwärmgebläse	2300 W	2300 W	2300 W

	MAK-36-B	MAK-58-B
Maximale Schweißleistung	3,6 kg/h, Ø 5 mm 2 kg/h, Ø 4 mm	5,8 kg/h, Ø 5 mm 3,8 kg/h, Ø 4 mm
Schweißmaterial	PP / PE / PVDF	PP / PE / PVDF
Schweißzusatz	Rundschnur: Ø 4 / 5 mm	Rundschnur: Ø 4 / 5 mm
Einsatzbereich ²⁾	Wanddicken: 8 - 30 mm	Wanddicken: 12 - 40 mm
Gewicht	9,2 kg	10,2 kg
Länge	570 mm	700 mm
Elektronische Drehzahlregelung	ja	ja
Heizband	650 W	800 W
Vorwärmgebläse	2300 W	2300 W

Spannung:
230 Volt und 120 Volt;
380-Volt-Ausführung auf Anfrage

Wir liefern mit:
1 Schweißschuh
1 Satz Luftdüsen

1) Geräteständer im Lieferumfang enthalten
2) Als Zubehör spezielle 45°, 90°-Köpfe und Verlängerungen erhältlich

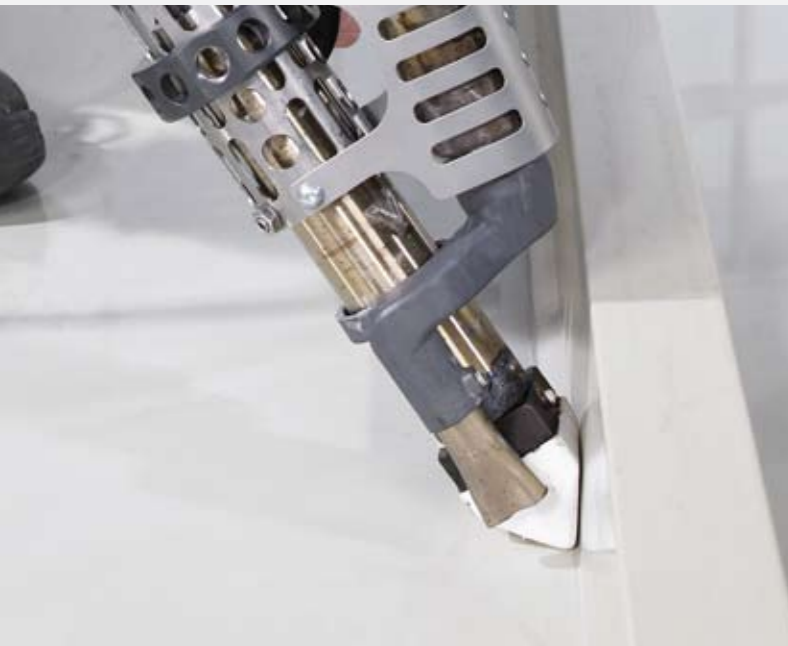


Bürstenlose Antriebe

Handschweißextruder mit Eigenluftversorgung kommen im Werkstatt- und Baustellenbereich zum Einsatz. Durch das aufgebaute, bürstenlose Vorwärmgebläse ist man unabhängig von einer externen Luftversorgung.

Ihr Nutzen als Anwender

- Hohe Lebensdauer
- Gleichmäßiger Ausstoß auch bei unterschiedlicher Belastung
- 20 - 30 % höhere Ausstoßleistung als Geräte mit konventionellem Motor
- Keine zusätzliche Luftversorgung notwendig
- Ideales Baustellengerät



	MAK-25-S-B ^{1) 2)}	MAK-25-B ^{1) 2)}
Maximale Schweißleistung	2,5 kg/h, Ø 4 mm 1,4 kg/h, Ø 3 mm	2,5 kg/h, Ø 4 mm 1,4 kg/h, Ø 3 mm
Schweißmaterial	PP / PE / PVDF	PP / PE / PVDF
Schweißzusatz	Rundschnur: Ø 3 / 4 mm	Rundschnur: Ø 3 / 4 mm
Einsatzbereich ²⁾	Wanddicken: 4 - 15 mm	Wanddicken: 4 - 15 mm
Gewicht	5 kg	6 kg
Länge	455 mm	470 mm
Elektronische Drehzahlregelung	ja	ja
Antrieb mit Powerbox	ja	ja
Heizband	-	400 W
Vorwärmgebläse	2300 W	2300 W

	MAK-40-B	MAK-65-B
Maximale Schweißleistung	3,9 kg/h, Ø 5 mm 2,5 kg/h, Ø 4 mm	6,5 kg/h, Ø 5 mm 4 kg/h, Ø 4 mm
Schweißmaterial	PP / PE / PVDF	PP / PE / PVDF
Schweißzusatz	Rundschnur: Ø 4 / 5 mm	Rundschnur: Ø 4 / 5 mm
Einsatzbereich ²⁾	Wanddicken: 8 - 30 mm	Wanddicken: 12 - 40 mm
Gewicht	8 kg	9,4 kg
Länge	570 mm	700 mm
Elektronische Drehzahlregelung	ja	ja
Antrieb mit Powerbox	ja	ja
Heizband	650 W	800 W
Vorwärmgebläse	2300 W	2300 W

Spannung: 230 Volt
Wir liefern mit:
1 Schweißschuh
1 Satz Luftdüsen

1) Geräteständer im Lieferumfang enthalten
2) Als Zubehör spezielle 45°, 90°-Köpfe und Verlängerungen erhältlich



Bürstenbehaftete Antriebe

Handschweißextruder mit Fremdluftversorgung werden bevorzugt im stationären Bereich verwendet, sie sind kleiner und leichter als vergleichbare Geräte mit Eigenluftversorgung.

Ihr Nutzen als Anwender

- Leichter und kleiner als Extruder mit Eigenluftversorgung
- Ideales Werkstattgerät
- Speziell entwickelter und robuster Antrieb
- Preisgünstige Alternative zum bürstenlosen Antrieb
- Weniger Verschleißteile



	MEK-18-S-B ^{1) 2)}	Munsch Mini-E	MEK-18-B ^{1) 2)}
Maximale Schweißleistung	1,8 kg/h, Ø 4 mm 1,1 kg/h, Ø 3 mm	0,6 kg/h, Ø 3 mm	1,8 kg/h, Ø 4 mm 1,1 kg/h, Ø 3 mm
Schweißmaterial	PP / PE / PVDF	PP / PE / PVDF / PVC / PVC-C / Nylon / Polyurethane, ABS / PFA und andere	PP / PE / PVDF
Schweißzusatz	Rundschnur: Ø 3 / 4 mm	Rundschnur: Ø 3 mm	Rundschnur: Ø 3 / 4 mm
Einsatzbereich ²⁾	Wanddicken: 4 - 15 mm	Wandstärke: 2 - 10 mm	Wanddicken: 4 - 15 mm
Gewicht	4,5 kg	3,4 kg	4,8 kg
Länge	455 mm	450 mm	470 mm
Elektronische Drehzahlregelung	ja	ja	ja
Heizband	-	875 W	400 W
Luftherhitzer	2300 W	2300 W	2300 W

Spannung: 230 Volt und 120 Volt;
380-Volt-Ausführung auf Anfrage

Wir liefern mit:
1 Schweißschuh
1 Satz Luftdüsen



	MEK-36-B	MEK-58-B
Maximale Schweißleistung	3,6 kg/h, Ø 5 mm 2 kg/h, Ø 4 mm	5,8 kg/h, Ø 5 mm 3,8 kg/h, Ø 4 mm
Schweißmaterial	PP / PE / PVDF	PP / PE / PVDF
Schweißzusatz	Rundschnur: Ø 4 / 5 mm	Rundschnur: Ø 4 / 5 mm
Einsatzbereich ²⁾	Wanddicken: 8 - 30 mm	Wanddicken: 12 - 40 mm
Gewicht	9,0 kg	10,0 kg
Länge	570 mm	700 mm
Elektronische Drehzahlregelung	ja	ja
Heizband	650 W	800 W
Luftherhitzer	2300 W	2300 W

1) Geräteständer im Lieferumfang enthalten
2) Als Zubehör spezielle 45°, 90°-Köpfe und Verlängerungen erhältlich



Bürstenlose Antriebe

Handschweißextruder mit Fremdluftversorgung werden bevorzugt im stationären Bereich verwendet, sie sind kleiner und leichter als vergleichbare Geräte mit Eigenluftversorgung.

Ihr Nutzen als Anwender

- Hohe Lebensdauer
- Gleichmäßiger Ausstoß auch bei unterschiedlicher Belastung
- Ideales Werkstattgerät
- 20 - 30 % höhere Ausstoßleistung als Geräte mit konventionellem Motor
- Weniger Verschleißteile



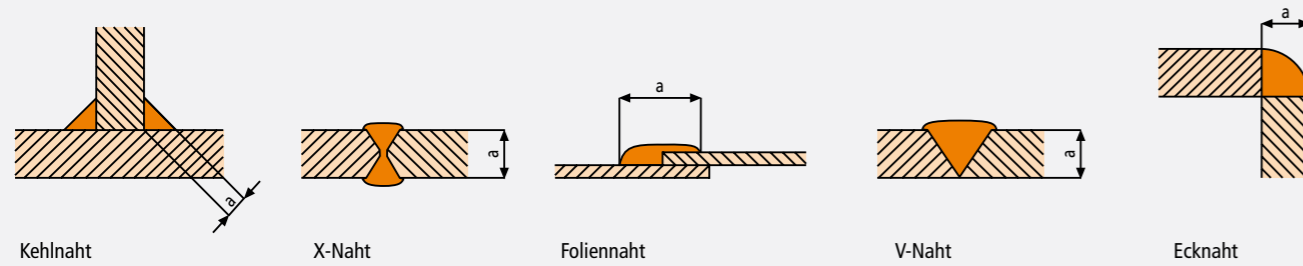
	MEK-25-S-B ^{1) 2)}	MEK-25-B ^{1) 2)}
Maximale Schweißleistung	2,5 kg/h, Ø 4 mm 1,4 kg/h, Ø 3 mm	2,5 kg/h, Ø 4 mm 1,4 kg/h, Ø 3 mm
Schweißmaterial	PP / PE / PVDF	PP / PE / PVDF
Schweißzusatz	Rundschnur: Ø 3 / 4 mm	Rundschnur: Ø 3 / 4 mm
Einsatzbereich ²⁾	Wanddicken: 4 - 15 mm	Wanddicken: 4 - 15 mm
Gewicht	4,7 kg	5 kg
Länge	455 mm	470 mm
Elektronische Drehzahlregelung	ja	ja
Antrieb mit Powerbox	ja	ja
Heizband	-	400 W
Lufterhitzer	2300 W	2300 W

Spannung: 230 Volt
Wir liefern mit:
1 Schweißschuh
1 Satz Luftdüsen

	MEK-40-B	MEK-65-B
Maximale Schweißleistung	3,9 kg/h, Ø 5 mm 2,5 kg/h, Ø 4 mm	6,5 kg/h, Ø 5 mm 4 kg/h, Ø 4 mm
Schweißmaterial	PP / PE / PVDF	PP / PE / PVDF
Schweißzusatz	Rundschnur: Ø 4 / 5 mm	Rundschnur: Ø 4 / 5 mm
Einsatzbereich ²⁾	Wanddicken: 8 - 30 mm	Wanddicken: 12 - 40 mm
Gewicht	7,9 kg	8,9 kg
Länge	570 mm	700 mm
Elektronische Drehzahlregelung	ja	ja
Antrieb mit Powerbox	ja	ja
Heizband	650 W	800 W
Lufterhitzer	2300 W	2300 W

1) Geräteständer im Lieferumfang enthalten
2) Als Zubehör spezielle 45°, 90°-Köpfe und Verlängerungen erhältlich

Für eine einwandfreie Schweißung muss der Schweißschuh der jeweiligen Schweißnahtgeometrie angepasst sein. Außer unseren aufgeführten Schweißschuhen (siehe Tabelle), liefern wir Sonderausführungen für spezielle Einsatzbereiche und Nahtgeometrien.



X-Naht, V-Naht

Extrudertyp	Maß a Materialstärke	Bestell-Nr.	Schweißschuhlänge
MEK-/MAK-18-S	5	42.0105 V	40/60 mm
MEK-/MAK-18	6	42.0106 V	40/60 mm
MEK-/MAK-25-S	8	42.0108 V	40/60 mm
MEK-/MAK-25	10	42.0110 V	40/60 mm
ME-/MA-25-S	12	42.0112 V	40/60 mm
ME-/MA-25 auch für EKR, SKR, UKR ¹⁾	15	42.0115 V	40/60 mm
MEK-/MAK-36	8	43.0108 V	40/60/80 mm
MEK-/MAK-40	10	43.0110 V	40/60/80 mm
MEK-/MAK-58	12	43.0112 V	40/60/80 mm
MEK-/MAK-65	15	43.0115 V	40/60/80 mm
ME-/MA-40	20	43.0120 V	40/60/80 mm
ME-/MA-60 auch für U2, U8, U5R, U7R, E5 ¹⁾	25	43.0125 V	40/60/80 mm



Kehlnaht

Extrudertyp	Maß a Materialstärke	Bestell-Nr.	Schweißschuhlänge
MEK-/MAK-18-S	4	42.0104 K	40/60 mm
MEK-/MAK-18		42.0106 K	40/60 mm
MEK-/MAK-25-S		42.0108 K	40/60 mm
MEK-/MAK-25		42.0111 K	40/60 mm
ME-/MA-25-S	11	42.0111 K	40/60 mm
ME-/MA-25 auch für EKR, SKR, UKR ¹⁾			
MEK-/MAK-36	6	43.0106 K	40/60/80 mm
MEK-/MAK-40	8	43.0108 K	40/60/80 mm
MEK-/MAK-58	11	43.0111 K	40/60/80 mm
MEK-/MAK-65		43.0114 K	40/60/80 mm
ME-/MA-40	18	43.0118 K	40/60/80 mm
ME-/MA-60 auch für U2, U8, U5R, U7R, E5 ¹⁾	21	43.0121 K	40/60/80 mm



¹⁾ Frühere Gerätegeneration

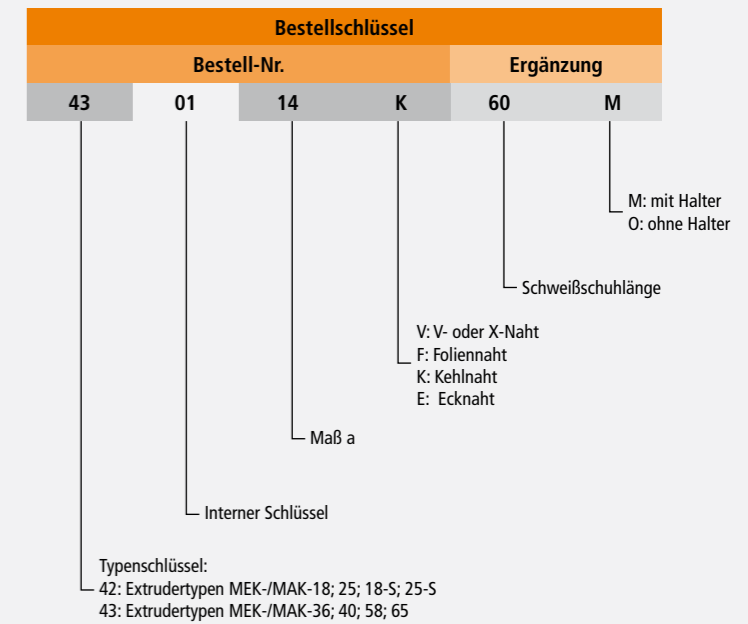
Bestellschlüssel

Schweißschuhe können bei unseren lokalen Händlern oder bei MUNSCH Kunststoff-Schweißtechnik GmbH, u.a. über Internet (siehe Rückseite), bestellt werden.

Mit dem Bestellschlüssel wird der Schweißschuh eindeutig beschrieben: Die Bestell-Nr. gibt Auskunft über den Extrudertyp und die Schweißnahtausführung; in der Ergänzung werden Schweißschuhlänge und Lieferausführung (Lieferung mit oder ohne Halter) festgelegt.

Im Beispiel rechts ist der Schweißschuh beschrieben:

- für Extrudertyp MEK-/MAK-36; 40; 58; 65
- Maß a = 14 mm
- für Kehlnaht
- Schweißschuhlänge = 60 mm
- Lieferung mit Halter



Foliennaht

Extrudertyp	Maß a Materialstärke	Bestell-Nr.	Schweißschuhlänge
MEK-/MAK-18-S	5	42.0105 F	40/60 mm
MEK-/MAK-18	6	42.0106 F	40/60 mm
MEK-/MAK-25-S	8	42.0108 F	40/60 mm
MEK-/MAK-25	10	42.0110 F	40/60 mm
ME-/MA-25-S	12	42.0112 F	40/60 mm
ME-/MA-25 auch für EKR, SKR, UKR ¹⁾	15	42.0115 F	40/60 mm
MEK-/MAK-36	8	43.0108 F	40/60/80 mm
MEK-/MAK-40	10	43.0110 F	40/60/80 mm
MEK-/MAK-58	12	43.0112 F	40/60/80 mm
MEK-/MAK-65	15	43.0115 F	40/60/80 mm
ME-/MA-40	20	43.0120 F	40/60/80 mm
ME-/MA-60 auch für U2, U8, U5R, U7R, E5 ¹⁾	25	43.0125 F	40/60/80 mm



Ecknaht

Extrudertyp	Maß a Materialstärke	Bestell-Nr.	Schweißschuhlänge
MEK-/MAK-18-S	4	42.0104 E	40/60 mm
MEK-/MAK-18		42.0106 E	40/60 mm
MEK-/MAK-25-S		42.0108 E	40/60 mm
MEK-/MAK-25		42.0111 E	40/60 mm
ME-/MA-25-S	11	42.0111 E	40/60 mm
ME-/MA-25 auch für EKR, SKR, UKR ¹⁾			
MEK-/MAK-36	6	43.0106 E	40/60/80 mm
MEK-/MAK-40	8	43.0108 E	40/60/80 mm
MEK-/MAK-58	11	43.0111 E	40/60/80 mm
MEK-/MAK-65		43.0114 E	40/60/80 mm
ME-/MA-40	18	43.0118 E	40/60/80 mm
ME-/MA-60 auch für U2, U8, U5R, U7R, E5 ¹⁾	21	43.0121 E	40/60/80 mm



¹⁾ Frühere Gerätegeneration



Transportkoffer

Für eine sichere Aufbewahrung und den Transport des Handschweißextruders sind geeignete MUNSCH-Transportkoffer erhältlich.



Schweißdrahtrollen-Abwickler

Die Vorrichtung nimmt 2 Spulen mit Schweißdraht bis jeweils 10 kg auf; der Abwickler ist um 360° schwenkbar und für den Transport leicht zu demontieren.



Geräteständer

Für ein sicheres Ablegen der MUNSCH-Handschweißextruder bei der täglichen Arbeit.



Powerbox

Enthält den Frequenzrichter mit EMV-Filter und die komplette Stromversorgung für die bürstenlosen MUNSCH-Antriebe.

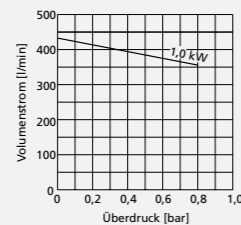


Verdichter

Zur Erzeugung von öl-, wasser- und staubfreier Druckluft; das in den Verdichter integrierte Unterdruckventil ermöglicht den Einsatz von Unterdruck-Prüfglocken.

Technische Daten

Typenbezeichnung: PICO
V: 26 m³/h
230/400 Volt, 50 Hz, IP 55, 1,0 kW
max. Unterdruck: 0,6 bar



Digitalthermometer

Zum Gegenmessen der Warmgastemperatur und der Temperatur des Schweißzusatzes; gefordert nach DVS-Richtlinie 2207-4.

Technische Daten

Fühler: NiCr-Ni Gewicht: ca. 200 g
Messbereich: -50 bis +1150°C Messgenauigkeit: 1°C
Anzeige: 13 mm hohe LCD
Temperaturfühler: federnde Einstecknadel, Durchmesser 1,5 mm, 130 mm lang, aus V4A, Kunststoffgriff, 1000 mm Silikonkabel
Stromversorgung: 9-V-Batterie (im Lieferumfang enthalten)



Schweißnahtfräse

Mit der Schweißnahtfräse werden ohne Beschädigung des Grundmaterials überstehende Schweißnähte abgearbeitet.

Technische Daten

Fräsbreite: 35 mm
Frästiefe: max. 6 mm
Antriebsleistung: 900 W
Gewicht: 3 kg

