

Lieferprogramm Deponiebau



Zukunft braucht Herkunft



■ Weltweiter Markt- und Technologieführer

Mit der Erfindung des Kunststoff-Handschweißextruders im Jahre 1973 durch Erich Munsch entstand eine neue innovative Produktreihe. Die MUNSCH Kunststoff-Schweißtechnik GmbH wurde 1991 als eigenständiges Unternehmen aus der Firma MUNSCH Chemie-Pumpen GmbH ausgegliedert. Bedingt durch eine hohe Akzeptanz im Markt und ein anschließendes kontinuierliches Wachstum auf hohem Niveau entschloss sich die Unternehmensführung zu diesem Schritt.

Der Name MUNSCH steht für Qualität und Zuverlässigkeit. Im Behälter- und Deponiebau ist unser Know-how seit über 30 Jahren von wesentlicher Bedeutung. Einfaches Handling und einzigartiges Design machen den MUNSCH-Handschweißextruder zu einem professionellen und unkomplizierten Werkzeug zum Schweißen thermoplastischer Kunststoffe. Als die weltweite Nr.1 in dieser Branche sind wir auf allen Erdteilen vertreten.



Entwickelt, produziert und geprüft werden die Produkte in Ransbach-Baumbach im Westerwald. Kompetente und individuelle Beratung und Serviceleistungen erhalten Sie rund um den Globus und das in gewohnter Qualität.



■ Unser Ziel ist Ihre Zufriedenheit

Unseren Kunden gleichbleibende Qualität zu bieten genießt bei uns höchste Priorität. Um diese Qualität stets zu garantieren und uns Ihre Zufriedenheit auch zukünftig zu sichern, arbeiten wir mit einem Qualitätssicherungssystem, welches die hohen Anforderungen der DIN ISO 9001 erfüllt.

Kundenorientiertes Denken und Handeln bewegt uns immer wieder aufs Neue dazu, innovative Produkte auf den Markt zu bringen. Lassen Sie sich überzeugen!



MUNSCH Kunststoff-Schweißtechnik auf einen Blick

- Service vor Ort
- Versand von Ersatzteilen innerhalb 24 Stunden
- Prüfungen von zugesandten Materialien
- Geräteschulungen inhouse sowie vor Ort
- Fachkompetente Beratung
- Innovative Produkte des Erfinders und Weltmarktführers

Innovationen

MUNSCH bürstenbehaftete Motoren

Kostengünstig und leistungsstark: Neben den speziell für Handschweißextruder entwickelten bürstenlosen Antrieben, verfügt MUNSCH nun auch über einen komplett neuen, konventionellen Kollektormotor. Im Vergleich zu ähnlichen Lösungen aus dem Standard-Repertoire zeichnet sich diese spezielle Eigenentwicklung durch eine wesentlich höhere Lebensdauer aus.

MUNSCH-Regler

Sicher und bequem: Unsere neue Regeltechnik überzeugt durch optimales Regelverhalten und sicheres Aufheizen durch Zeitverriegelung. Ein kleiner Schaltkasten macht das Gerät leichter und komfortabler.



MUNSCH bürstenlose Vorwärmgebläse

Leistungstark und wartungsfrei: Die neuen Vorwärmgebläse zeichnen sich durch ihren bürstenlosen Motor und ein geringes Gewicht aus.



Granulatextruder und Geräte als Einbaugeräte für Roboter und Vorrichtungen auf Anfrage



Bürstenbehaftete Antriebe

Handschweißextruder mit Eigenluftversorgung kommen im Werkstatt- und Baustellenbereich zum Einsatz. Durch das aufgebaute, bürstenlose Vorwärmgebläse ist man unabhängig von einer externen Luftversorgung.



Gewinner des
ISB
Success 2007
Innovationspreises

	MAK-18-S-D ^{1) 2)}	Munsch Mini ¹⁾	MAK-18-D ^{1) 2)}
Maximale Schweißleistung	1,8 kg/h, Ø 4 mm 1,1 kg/h, Ø 3 mm	0,6 kg/h, Ø 3 mm	1,8 kg/h, Ø 4 mm 1,1 kg/h, Ø 3 mm
Schweißmaterial	PP / PE / PVDF	PP / PE / PVDF / PVC / PVC-C / Nylon / Polyurethane, ABS / PFA und andere	PP / PE / PVDF
Schweißzusatz	Rundschnur: Ø 3 / 4 mm	Rundschnur: Ø 3 mm	Rundschnur: Ø 3 / 4 mm
Einsatzbereich ¹⁾	Wanddicken: 4 - 15 mm	Wanddicken: 2 - 10 mm	Wanddicken: 4 - 15 mm
Gewicht	4,8 kg	3,4 kg	5,5 kg
Länge	455 mm	450 mm	470 mm
Elektronische Drehzahlregelung	ja	ja	ja
Heizband	-	875 W	400 W
Vorwärmgebläse	2300 W	2300 W	2300 W

Spannung:
230 Volt und 120 Volt;
380-Volt-Ausführung auf Anfrage

Wir liefern mit:
1 Schweißschuh
1 Satz Luftdüsen

Ihr Nutzen als Anwender

- Keine Zusatzaggregate notwendig
- Einfache Handhabung
- Ideales Baustellengerät
- Speziell entwickelter und robuster Antrieb
- Bürstenloses Vorwärmgebläse

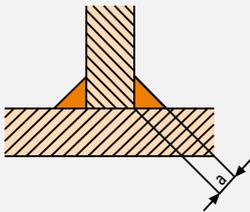


	MAK-36-D ^{1) 2)}	MAK-48-D ^{1) 2)}	MAK-58-D ^{1) 2)}
Maximale Schweißleistung	3,6 kg/h, Ø 5 mm 2 kg/h, Ø 4 mm	4,8 kg/h, Ø 5 mm 3,2 kg/h, Ø 4 mm	5,8 kg/h, Ø 5 mm 3,8 kg/h, Ø 4 mm
Schweißmaterial	PP / PE / PVDF	PP / PE / PVDF	PP / PE / PVDF
Schweißzusatz	Rundschnur: Ø 4 / 5 mm	Rundschnur: Ø 4 / 5 mm	Rundschnur Ø 4 / 5 mm
Einsatzbereich ²⁾	Wanddicken: 8 - 30 mm	Wanddicken: 10 - 35 mm	Wanddicken: 12 - 40 mm
Gewicht	7,5 kg	7,5 kg	10,2 kg
Länge	570 mm	570 mm	700 mm
Elektronische Drehzahlregelung	ja	ja	ja
Heizband	650 W	650 W	800 W
Vorwärmgebläse	2300 W	2300 W	2300 W

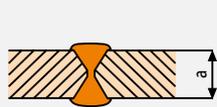
1) Folien ab 1 mm Materialstärke
2) Spezieller Deponiegriff als Zubehör erhältlich

Schweißschuhe

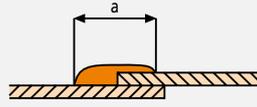
Für eine einwandfreie Schweißung muss der Schweißschuh der jeweiligen Schweißnahtgeometrie angepasst sein. Außer unseren aufgeführten Schweißschuhen (siehe Tabelle), liefern wir Sonderausführungen für spezielle Einsatzbereiche und Nahtgeometrien.



Kehlnaht



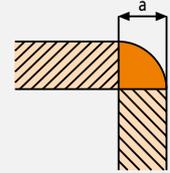
X-Naht



Foliennaht



V-Naht



Ecknaht

X-Naht, V-Naht

Extrudertyp	Maß a Materialstärke	Bestell-Nr.	Schweißschuhlänge
MEK-/MAK-18-S	5	42.0105 V	40/60 mm
MEK-/MAK-18	6	42.0106 V	40/60 mm
MEK-/MAK-25-S	8	42.0108 V	40/60 mm
MEK-/MAK-25	10	42.0110 V	40/60 mm
ME-/MA-25-S	12	42.0112 V	40/60 mm
ME-/MA-25 auch für EKR, SKR, UKR ¹⁾	15	42.0115 V	40/60 mm
MEK-/MAK-36	8	43.0108 V	40/60/80 mm
MEK-/MAK-40	10	43.0110 V	40/60/80 mm
MEK-/MAK-48	12	43.0112 V	40/60/80 mm
MEK-/MAK-58	15	43.0115 V	40/60/80 mm
MEK-/MAK-65	20	43.0120 V	40/60/80 mm
ME-/MA-40	25	43.0125 V	40/60/80 mm
ME-/MA-60 auch für U2, U8, U5R, U7R, E5 ¹⁾			



Kehlnaht

Extrudertyp	Maß a Kehltiefe	Bestell-Nr.	Schweißschuhlänge
MEK-/MAK-18-S	4	42.0104 K	40/60 mm
MEK-/MAK-18	6	42.0106 K	40/60 mm
MEK-/MAK-25-S	8	42.0108 K	40/60 mm
MEK-/MAK-25	11	42.0111 K	40/60 mm
ME-/MA-25-S			
ME-/MA-25 auch für EKR, SKR, UKR ¹⁾			
MEK-/MAK-36	6	43.0106 K	40/60/80 mm
MEK-/MAK-40	8	43.0108 K	40/60/80 mm
MEK-/MAK-48	11	43.0111 K	40/60/80 mm
MEK-/MAK-58	14	43.0114 K	40/60/80 mm
MEK-/MAK-65	18	43.0118 K	40/60/80 mm
ME-/MA-40	21	43.0121 K	40/60/80 mm
ME-/MA-60 auch für U2, U8, U5R, U7R, E5 ¹⁾			



¹⁾ Frühere Gerätegeneration

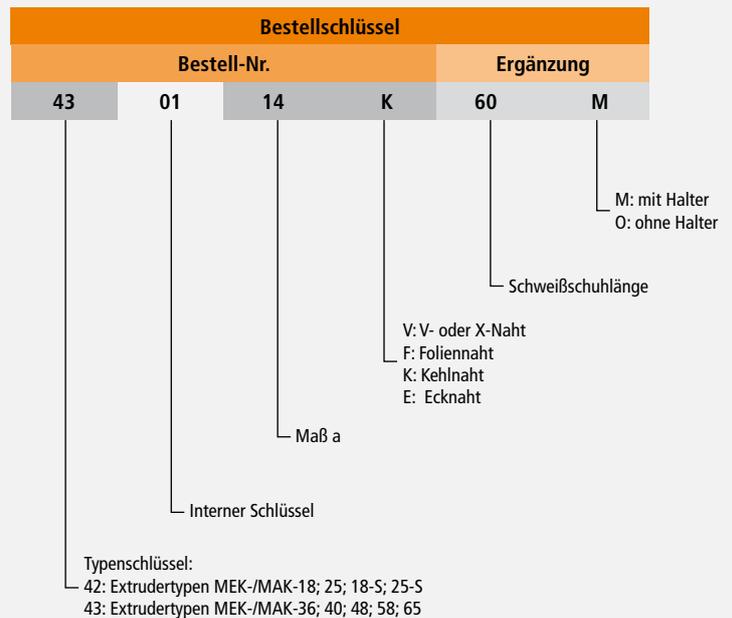
Bestellschlüssel

Schweißschuhe können bei unseren lokalen Händlern oder bei MUNSCH Kunststoff-Schweißtechnik GmbH, u.a. über Internet (siehe Rückseite), bestellt werden.

Mit dem Bestellschlüssel wird der Schweißschuh eindeutig beschrieben: Die Bestell-Nr. gibt Auskunft über den Extrudertyp und die Schweißnahtausführung; in der Ergänzung werden Schweißschuhlänge und Lieferausführung (Lieferung mit oder ohne Halter) festgelegt.

Im Beispiel rechts ist der Schweißschuh beschrieben:

- für Extrudertyp MEK-/MAK-36; 40; 48; 58; 65
- Maß a = 14 mm
- für Kehlnaht
- Schweißschuhlänge = 60 mm
- Lieferung mit Halter



Foliennaht

Extrudertyp	Maß a Schweißnahtbreite	Bestell-Nr.	Schweißschuhlänge
MEK-/MAK-18-S MEK-/MAK-18 MEK-/MAK-25-S MEK-/MAK-25	20	42.0120 F	40/60 mm
ME-/MA-25-S ME-/MA-25 auch für EKR, SKR, UKR ¹⁾	25	42.0125 F	40/60 mm
MEK-/MAK-36 MEK-/MAK-40 MEK-/MAK-48 MEK-/MAK-58 MEK-/MAK-65	20	43.0120 F	40/60/80 mm
	25	43.0125 F	40/60/80 mm
	30	43.0130 F	40/60/80 mm
ME-/MA-40 ME-/MA-60 auch für U2, U8, U5R, U7R, E5 ¹⁾	40	43.0140 F	50 mm



Ecknaht

Extrudertyp	Maß a Materialstärke	Bestell-Nr.	Schweißschuhlänge
MEK-/MAK-18-S MEK-/MAK-18 MEK-/MAK-25-S MEK-/MAK-25	5	42.0105 E	40/60 mm
	6	42.0106 E	40/60 mm
	8	42.0108 E	40/60 mm
	10	42.0110 E	40/60 mm
ME-/MA-25-S ME-/MA-25 auch für EKR, SKR, UKR ¹⁾	12	42.0112 E	40/60 mm
	15	42.0115 E	40/60 mm
MEK-/MAK-36 MEK-/MAK-40 MEK-/MAK-48 MEK-/MAK-58 MEK-/MAK-65	8	43.0108 E	40/60/80 mm
	10	43.0110 E	40/60/80 mm
	12	43.0112 E	40/60/80 mm
	15	43.0115 E	40/60/80 mm
ME-/MA-40 ME-/MA-60 auch für U2, U8, U5R, U7R, E5 ¹⁾	20	43.0120 E	40/60/80 mm
	25	43.0125 E	40/60/80 mm



¹⁾ Frühere Gerätegeneration

Zubehör



■ Transportkoffer

Für eine sichere Aufbewahrung und den Transport des Handschweißextruders sind geeignete MUNSCH-Transportkoffer erhältlich.



■ Schweißdrahtrollen-Abwickler

Die Vorrichtung nimmt 2 Spulen mit Schweißdraht bis jeweils 10 kg auf; der Abwickler ist um 360° schwenkbar und für den Transport leicht zu demontieren.

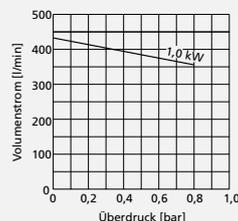


■ Verdichter

Zur Erzeugung von öl-, wasser- und staubfreier Druckluft; das in den Verdichter integrierte Unterdruckventil ermöglicht den Einsatz von Unterdruck-Prüfglocken.

Technische Daten

Typenbezeichnung: PICO
V: 26 m³/h
230/400 Volt, 50 Hz, IP 55, 1,0 kW
max. Unterdruck: 0,6 bar



■ Digitalthermometer

Zum Gegenmessen der Warmgastemperatur und der Temperatur des Schweißzusatzes; gefordert nach DVS-Richtlinie 2207-4.

Technische Daten

Fühler: NiCr-Ni Gewicht: ca. 200 g
Messbereich: -50 bis +1150°C Messgenauigkeit: 1°C
Anzeige: 13 mm hohe LCD
Temperaturfühler: federnde Einstecknadel, Durchmesser 1,5 mm, 130 mm lang, aus V4A, Kunststoffgriff, 1000 mm Silikonkabel
Stromversorgung: 9-V-Batterie (im Lieferumfang enthalten)



■ Mini Extruder mit Ständer

Der MUNSCH Mini Extruder mit Ständer für ein sicheres Ablegen bei der täglichen Arbeit.



■ Geräteständer

Für ein sicheres Ablegen der MUNSCH-Handschweißextruder bei der täglichen Arbeit.



■ Schweißnahtfräse

Mit der Schweißnahtfräse werden ohne Beschädigung des Grundmaterials überstehende Schweißnähte abgearbeitet.

Technische Daten

Fräsbreite: 35 mm

Frästiefe: max. 6 mm

Antriebsleistung: 900 W

Gewicht: 3 kg



■ Probenstanze

Mit ihr lassen sich Probenstücke bis zu einer Dicke von 6 mm ausstanzen. Die Probenstücke sind nach DVS 2225 Teil 4 dimensioniert.



Wir sind weltweit für Sie vor Ort!

MUNSCH Kunststoff-Schweißtechnik GmbH
Im Staudchen · D-56235 Ransbach-Baumbach
Postfach 1 42 · D-56221 Ransbach-Baumbach
Deutschland
Telefon: +49 (0) 2623-8 98-80
Telefax: +49 (0) 2623-8 98-85
Internet: <http://www.munsch.de>
E-Mail: munsch@munsch.de